

Il Comitato di Gestione del C.A. Valle Brembana, nella riunione del 12.09.2017, alle ore 20,30, così composto:

| Nome e Cognome         | Incarico                                      | P | A | A. giustific. |
|------------------------|---|---|---|---------------|
| Balestra Alessandro    | Rappresentante associaz. venatoria CPA        | X |   |               |
| Bianchi Valeriano      | Rappresentante della Comunità Montana         | X |   |               |
| Bonetti G. Antonio     | Rappresentante associazione ambientalista CAI | X |   |               |
| Calvi Bruno            | Rappresentante associaz. venatoria CPA        | X |   |               |
| Fiorona Roberto        | Rappresentante associaz. venatoria FIDC       | X |   |               |
| Galizzi Flavio         | Rappresentante associazione ambientalista CAI | X |   |               |
| Gervasoni Alfredo      | Rappresentante associaz. venatoria FIDC       | X |   |               |
| Lazzaroni Sergio       | Rappresentante associaz. venatoria ANUU       | X |   |               |
| Locatelli Francesco A. | Rappresentante associaz. agricola COLDIRETTI  | X |   |               |
| Paganoni Giacomo       | Rappresentante associaz. agricola COLDIRETTI  |   |   | X             |
| Pievani Angelo         | Rappresentante della Regione                  | X |   |               |
| Vassalli Diego         | Rappresentante delle Associazioni Cinofile    | X |   |               |

### Oggetto: Richieste di contributo e patrocinio

| RICHIEDENTE                         | MANIFESTAZIONE   | DATA MANIFESTAZIONE     | CONTRIBUTO PROPOSTO                        | CONTRIBUTO DELIBERATO | NULLA OSTA PATROCINIO                          |
|-------------------------------------|--|-------------------------|--|-----------------------|--|
| CONTRIBUTI GIA' STANZIATI NEL 2017: |  |                         |  | 1.300,00              |  |
| MOSTRE BOVINE                       | Branzi – Camerata<br>Taleggio – Serina<br>Dossena - Valtorta | Settembre/Ottobre       | €. 780,02<br>Fatt. Tombini<br>del 29/08/17 | €. 780,02             |  |
| S.I.S.                              | Prova cinofila su tipica<br>con cani da ferma                | 20.10.17<br>Menna/Arera | €. 350,00                                  | €. 350,00             | Richiesta nulla<br>osta del 07.08<br><b>OK</b> |
|                                     |  | <b>TOT. USCITE</b>      |  | <b>2.430,02</b>       |  |

**Il Presidente illustra le domande di contributo pervenute.**

**Preso atto che si tratta di iniziative che rientrano nelle finalità del comprensorio, ne propone l'approvazione.**

**Il CTG APPROVA all'unanimità**

**Delibera n. 16 del 12 Settembre 2017.**

**Il Segretario  
Flavio Galizzi**

**Il Presidente  
Ing. Alessandro Balestra**